

# Hygiene in Floatingtanks

Tim Westphal Amt für Gesundheit Breite Gasse 28 60313 Frankfurt am Main





# Was ist Floaten oder Floating?

- Floaten wurde ursprünglich (in den 50ger Jahren) entwickelt zur Simulation von Schwerelosigkeit wie im All - ungeahnte positive Wirkung erzielbar!
- Beim Floaten schwebt der K\u00f6rper auf warmer 26\u00d8 Salzsole wie am Toten Meer
- Ohne Anstrengung auf der Wasseroberfläche treibend entspannen die Muskeln, der Mensch erlebt die Schwerelosigkeit.
- Durch die Geistige und k\u00f6rperliche Tiefenentspannung kommt es zu einem gr\u00f6\u00dftm\u00f6glicher Stressabbau und erh\u00f6hte, lang anhaltende Stressresistenz im Alltag.

Dauer ca. 1 Stunde / Vorher duschen, Toilette... / In das 25 cm tief gefüllte Becken steigen / Außenreize (Licht, Musik) möglichst abstellen / Auf den Rücken legen und "loslassen" / Entspannen/ genießen/ wirken lassen

Ohne die Besorgnis, wo kommt die Sole her, wer hat vorher das Becken und die Sole benutzt und wie wurde die Sole aufbereitet!



# Wirkungsweise, Wirkung

- Angenehme Entspannung, Tiefenentspannung
- Stressbewältigung/ -abbau
- Geistige Regeneration
- Körperliche Revitalisierung
- Erzeugung von Glücksgefühlen
- Schönheit von Innen und Außen

- Schmerzreduzierung
- Blutdruckregulierung
- Linderung von Hautleiden
- Reduzierung Rheumatischer Erkrankungen
- Immunsystemstärkung
- Atmungsregulierung
- Mögl. Gewichtsabnahme
- Entschlackung des Körpers

- Bewusstseinsstärkung
- Verbesserte Lern- und Merkfähigkeit
- Abbau zwanghafter
  Verhaltensmuster
  (Rauchen, Alkohol...)
- Leistungssteigerung / Konzentrationssteigerung
- Aufhebung von geistigen Blockaden und Energiestaus

Aber keine Hinweise auf hygienische Unbedenklichkeit und Salz- und Wasserqualität!



# Regelwerk für Floating

- Bisher nichts vorhanden
- Antrag an den DIN NAW AA Schwimmbeckenwasser aus England und Deutschland

- Abtretung des Themas an die Deutsche Gesellschaft für das Badewesen (Gründung einer Arbeitsgruppe)
- Feststellung des IST-Zustands



# Grundlegend abweichende Betriebsweisen zur DIN 19643

- Chargenaufbereitung des Badewassers (zum Floaten muss die Strömung abgeschaltet und störende Geräusche vermieden werden).
- Fehlende Beckenhydraulik, da die Wasseraufbereitung nach ablassen des Beckens über einen separaten Behälter realisiert wird.
- Die Filtration wird in vielen Anwendungen über einen Kartuschenfilter realisiert, d.h. Prüfung der Leistungsfähigkeit von Kartuschenfiltern oder alternativ bekannte Filtrationsverfahren.
- Nutzung eines Floating-Beckens als Single-Floating und Paar-Floating.
- Frischwasserzugabe unterschreitet den geforderten Wert von 30l pro Badegast.



## Anforderungen und Regelwerk

- Voraussetzung für ein ungetrübtes Floating-Erlebnis ist eine in jeder Hinsicht unbedenkliche Wasserqualität. Da es unwirtschaftlich ist, die Schwebesole nach jedem Badegang zu ersetzen, wird diese nach jeder Anwendung separat aufbereitet. Die Aufbereitung gewährleistet, dass für jeden Badegast hygienisch einwandfreie Schwebesole zur Verfügung steht.
- Die Schwebesole muss nach jeder Floatinganwendung filtriert, desinfiziert und im Solespeicher bis zur nächsten Floatinganwendung kontinuierlich über den Filter aufbereitet und auf Temperatur gehalten werden.
- Die Desinfektion der Schwebesole zur Abtötung von Mikroorganismen wird mittels chlorhaltiger Desinfektionsmittel durchgeführt. Wegen der zu erwartenden Kontaminierung der Schwebesole mit Mikroorganismen, muss eine wirksame Desinfektion stattfinden.
- Die hygienischen Anforderungen, die die DIN 19643 stellt, sollten auch in einem Floatingbecken eingehalten werden.



## Inhalt des Merkblatts

Vorbemerkungen

Geltungsbereich

Normative Verweise

Begriffsbestimmungen

Anforderungen an die Konstruktion

Allgemeine Anforderungen

Anforderungen an Floating-Becken und

Floating-Tanks

Anforderungen an den Floating-Raum

- o Lüftungstechnik
- o Technikraum

Anforderungen an Salz und Sole

Anforderungen an die Wasserqualität

Anforderungen an den Einsatz von Sole

Chemische/Physikalische Anforderungen an das Wasser

Kontrolle der Wasserbeschaffenheit

Anforderungen an die Wasseraufbereitung

- o Allgemeines
- o Solespeicher
- o Umwälzpumpe
- o Spülwasserspeicher
- o Beheizung
- o Flockung
- o Filtration

and the same of th



## Inhalt des Merkblatts

#### Desinfektion

- o Allgemeines
- o Desinfektion

Desinfektionsmittel

#### Chlorungsanlagen

- o Allgemeines
- o Desinfektionsanlagen mit Chlorgas
- o Desinfektionsanlagen mit Chlorgas, hergestellt vor Ort
- o Desinfektionsanlagen mit Natriumhypochloritlösungen
- o Desinfektionsanlagen mit Calciumhypochlorit
- o Chlorelektrolyseanlagen im Inline-Betrieb

pH-Korrektur

#### Regelsystem

- o Allgemeines
- o Messwasser-Entnahme
- o Sollwerte

Wasseraustausch

Wartung

Betrieb der Anlage



# Inhalt des Regelwerks

 Floatingbäder sind Einzelanwendungen in Schwebesole, also für eine, maximal zwei Personen gedacht.

- Abgeschottet von Außenreizen, bei absoluter Ruhe soll eine Tiefenentspannung erreicht werden.
- Keine Umwälzung und Aufbereitung des Wassers während der Anwendung zur Vermeidung unerwünschter Störungen
- Die Aufbereitung erfolgt in Chargen zwischen den Floatinganwendungen.
- Die Aufbereitung gewährleistet, dass für jeden Badegast hygienisch einwandfreie Sole zur Verfügung steht.



## **Erforderliche Wasserparameter**

#### Mikrobiologische Anforderungen an den Einsatz von Sole

Für den Einsatz von Sole müssen die Werte der Tabelle 1 eingehalten werden. Diese Hygieneparameter müssen auch am Ende eines Floating-Vorganges eingehalten sein.

Hygieneparameter	Einheit	Schwebesole vor Nutzung Oberer Wert	Nachweisverfahren	
Pseudomonas	KBE/100 ml	0	DIN EN ISO 16266	
aeruginosa				
Escherichia coli	KBE/100 ml	0	DIN EN ISO 9308-1	
Koloniebildende Einheiten	KBE/ml	20	DIN EN ISO 6222	
(KBE) bei (36 ± 1) ° C			TrinkwV 2001 <sup>b</sup>	



## Tabelle 2 — Chemische und physikalisch Anforderungen an die Schwebesole

		Schwebesole vor der Nutzung		
Parameter	Einheit	Unterer Wert	Oberer Wert	Nachweisverfahren
pH-Wert		6,5	7,5	DIN 38404-5
Säurekapazität KS4,3	mmol/l	0,7		DIN 38409-7
Nitrat über der Nitratkonzen- tration der frisch angesetzten Sole.	mg/l	ı	20	DIN 38405-9 DIN 38405-29 DIN EN ISO 10304-1 DIN EN ISO 13395
Redox-Spannung gegen Ag/AgCl 3,5 m KCla	mV	700	ı	DIN 38404-6
freies Chlorb,c	mg/l	0,7	1,2	DIN EN ISO 7393-1 DIN EN ISO 7393-2
gebundenes Chlor berechnet als Differenz zwischen dem Gehalt an Gesamtchlor und dem Gehalt an freiem Chlorb, c	mg/l	-	0,2	DIN EN ISO 7393-1 DIN EN ISO 7393-2



## **Filtration**

- vollautomatische Einschichtsand- oder Mehrschichtfilteranlage
- Ultrafiltrationsanlage mit automatischer Spülung nach DIN 19643
  Teil 2 und 4

 Bei einem Aufbereitungszyklus ist eine Charge je Becken mindestens zweimal aufzubereiten. Das Leeren und das Befüllen des Beckens muss immer über die Filtration erfolgen. Bei Anlagen mit mehreren Becken ist das gleichzeitige Entleeren und Befüllen zu vermeiden, eine entsprechende Verriegelung ist zu empfehlen.



## Desinfektion

### **Allgemeines**

Zur Desinfektion und pH-Wert-Korrektur der Schwebesole dürfen nur die in der DIN 19 643 genannten Stoffe eingesetzt werden.

Nicht in der DIN 19 643 genannte Desinfektionsmittel enthalten zumeist Stoffe, die in der Anwendungskonzentration nicht die erforderliche Keimtötungskinetik besitzen und die, je nach der Art, keine mikrobiologische Überwachung und seuchenhygienische Beurteilung der Schwebesole ermöglichen (so ist z. B. die Reduzierung des Desinfektionsmittels durch Natriumthiosulfat bei peroxidhaltigen Desinfektionsstoffen nicht möglich).

#### **Desinfektion**

Die Desinfektion der Schwebesole zur Abtötung von Mikroorganismen wird mittels chlorhaltiger Desinfektionsmittel durchgeführt. Wegen der zu erwartenden Kontaminierung der Schwebesole mit pathogenen Mikroorganismen, muss eine wirksame Desinfektion im Aufbereitungszyklus und während des Floatings stattfinden.



## Regelsystem

Die Werte freies Chlor, Redoxspannung und pH-Wert werden über eine zentrale Regeleinheit angezeigt und geregelt. Zusätzliche Parameter wie Badewassertemperatur oder Salzgehalt können ebenfalls über eine solche zentrale Steuereinheit angezeigt und ggf. geregelt werden. Für die Messung des freien Chlors sind geeignete Elektroden für Sole einzusetzen.

#### Messwasser-Entnahme

Das Messwasser sollte direkt nach der Umwälzpumpe oder aus dem Aufbereitungstank genommen werden.



### Wasseraustausch

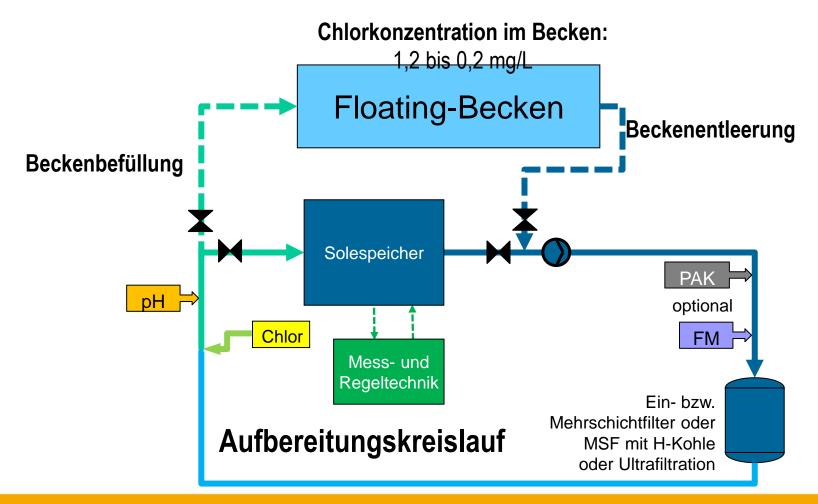
Die Schwebesole ist gegen frische Sole in dem Umfang auszutauschen, dass der in Tabelle 2 geforderte Nitratwert eingehalten wird. Dieser ist dann durch Messung wöchentlich zu ermitteln und zu dokumentieren.

Anmerkung: Abhängig vom Betrieb kann auch ein vollständiger Austausch der Sole erforderlich werden.

Alternativ können je Nutzer 9 I Schwebesole kontinuierlich oder diskontinuierlich, mindestens aber nach 20 Bädern, gegen frische Sole ausgetauscht werden. Verluste z. B. durch Spülung, Entleerung können hier angerechnet werden.



## Floating Aufbereitungsschema





## Betrieb der Anlage

Zur Stabilisierung hygienisch einwandfreier Verhältnisse sind eine verfahrensgerechte Betriebsweise und eine regelmäßige Überwachung auch der automatisierten Betriebsabläufe erforderlich.

Dem Nutzer wird vor dem erstmaligen Bad eine Einweisung gegeben, die mindestens den Ablauf des Floating erklärt. Er sollte weiterhin darauf aufmerksam gemacht werden, dass es bedingt durch die hohe Salzkonzentration der Schwebesole, bereits bei kleinen Verletzungen oder Reizungen der Haut, z. B. durch Rasur, zu einem Brennen auf der Haut kommen kann.

Nach jeder Nutzung muss das Becken vollständig entleert und gereinigt werden. Für die Reinigung sind geeignete Reinigungsmittel zu verwenden. Nach der Reinigung müssen die gereinigten Flächen und Einrichtungen mit hygienisch einwandfreiem Wasser ausreichend abgespült werden, damit keine Rückstände (Reinigungsmittel, Verschmutzungen) in die Schwebesole gelangen können. Die Schmutzflotte wird in den Kanal abgeleitet.



# Zeitplan zur Umsetzung

September 2012 Fertigstellung des Entwurfs durch die Arbeitsgruppe

November 2012 geplante Beratung im AK Wasseraufbereitung der DGfdB

November 2012 geplante Verabschiedung des Blaudrucks im Technischen

**Beirat** 

April 2013 Verabschiedung des Blaudrucks im Technischen Beirat

In Kürze Erscheinen des Entwurfs auf baederportal.com

Einspruchsfrist Einspruchsberatung

??? Veröffentlichung als Merkblatt der DGfdB

30.4.2013 erste Sitzung zur geplanten Norm in Österreich;

Orientierung am Entwurf des Merkblatts